(B) 日本国特許庁 (JP)

(1)特許出頭公開

<sup>®</sup> 公朝特許公報(A)

砂出

昭59-166077

DInt. Cl:3 C 12 G 3/12 識別紀号

庁內整理番号 6904-4B

❸公開 昭和59年(1984)9月19日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

**砂焼酎蒸留器** 

顧 昭58-41289

铁焰 魯田

昭58(1983)3月11日

⑫発 明 佐々木定

熊本市水前寺3丁目16の24の80

⑫発 明 者 風見公直

明石市魚住町錦ガ丘3丁目20-2

切出 願 人 英少年酒造株式会社

熊本県下益城郡城南町隈庄401

数田盛業株式会社

明石市大久保町西島640番地

砂代 理 人 弁理士 北村修

- 勢明の名称

イイブ(6)を凝断器(7)に接続してあるほぼ気質器 つて、前記パイプ(8)あるいは前記精度洛(5) 頻又は銅を含む物質からなる香味改整剤は

本発明は、潔智伝上語に連設の語習塔から延 殺したパイプを凝熱器に接続してある無耐蒸費

本発明の名的は、数値的にもコスト的にもど く簡単た対策を施すのみで、従来の他所規模系 つくるととができるようにすることである。 との目的を敷設するに至つた背景に社次のよ

旧来は、紫銀伝や精甾塔が頻製であつたが、

粉熱性、耐腐食物の向上を指向して近時では、 それらがステンレス爾でつくられるようにせつ そして、とれに伴つて焼酎の音味が とのよとせいち早く気付いた。

倒には、焼酎の香味を問める特殊な作用がも **的えば、武器に停つて、不快奥のある合** 

容泉を向上するためには、旅留伝や精質塔を **につくのはもとより、耐気性や耐腐食性に随類** 

そにて、本条明者は、精密港と疑解裂とをつ なぐパイプおよび精健格に残目した。

様に、中はり耐熱性、耐腐食性に簡弱が残るし、 独率が、頻使用量の例には低すぎ、垂体の改善 には不適当であることが利つた。

-381-

JP,59-166077,A

● STANDARD © ZOOM-UP ROTATION No Rotation

PREVIOUS PAGE

BEST AVAILABLE COPY

次いで、錦製物質(組織材、細粉、細粒など)を、アルコール蒸気の過過を許す状態で内容してみたとなる音味の改善が認められた。 又、

興製物質を報留格に円箔してみたところ、同様 に沓味の改倍が認められた。

更に、各味の改善を得るに必要を輸出物型の 量は、比較的少量でよいこと、つまり、接触効 率の高い少常の頻製物質で、各限が顕著に改符 されることが利つた。

又、旧来の説謝蒸留器では、使點を所定の良好を香味まで熟成するために、投網問貯設する必要があつたのに対し、上途のように、網製物質を、摺留場あるいは符留塔と最端活をつなぐパイプに内脏した場合には、前記所定の良好な香味の強耐が、促命器の次便の受稽に受け入れた時点ですでに得られることが認められた。

つまり、旧来の場合ではびん詰めするまでれ、 長い熱気期間を要するのに対し、頻製物質を内 質した場合では鉄路級関うにびん詰めしてもよ いことが刊つた。 销阶昭59-168077 (2)

は、窓包缶や精密等やベイブをステンレス製とした場合の、上記録前の音味についての特性は、総容伝、特留塔、バイブをアルミニクム製とした場合でも殆ど同じ程度であることも利った。

かくして、本発明は、その原質に係る権威を、 特別場と展題器とをつなぐパイプあるいは限 記精密塔に、網叉は群を含む物質からなる音樂 改替期を内取してある銃動並留器、とするもの である。

との類似の本発領によれば、簡配のバイブあるいは精質域に、上記の意味改善剤を内証するだけの、設備面でもコメト型でもどく簡単を対策を超すのみで、機割の番味を改善することができる。

即ち、業留労や精留塔やパイプを、ステンレス製とかブルミニウム製として、それらの階熱性、耐腐食性を高く保つことを可能としながら、上述のようなごく間単な対策で役割の香味を改善できたのである。

加えて、所定の良好な音味の機関とするまで に熟成の時間を殆ど受しないですみ、生発性の 等しい同上を図ることをも可能としたのである。

以下、本先男の実施例を図面にあいて説明する。

(第1更難報]第1國計上び第2國倉服。

との例は、常圧式無智器に関するものである。 図中、① は減留氏、② ・③ はステームバイブ、 (4) は無契機器、⑥ は朝留格、⑥ はアルコール無 気送り用のバイブ、(例は機能器、②) は種類波逊 り用のバイブ、(例は機能受稽、)の、何は冷却水 バイブである。

報団落切と凝溺器切とを適格するパイプ側に かいて、例で示す個分に類又は個を含む物質か ちなる母原改善期間を内質してある。 即ち、 番味故幹期頃は、過端に別63、切を吸つてある 間体的の中に充填されており、この間体弱をパ イプ値に内嵌し、一対の止めリングは、個で同 定してある。

巻味波響剤頭の形状は、顔線状、顔粒状、細

(探3页牌列) 第3四部縣。

これは、番妹改善類似をバイブ()を内装する 学段の変形である。 両端に初始、時を銀つて あるフランジは、例付き間体はに弱又は飼を含 も物質からたる母妹改善剤はを充填してある。 そして、その簡体はを、バイブ()の終端配に対 しフランジ接合をもつて介在させである。 と の場合、フランジ接合を外すことにより、善味 改善剤())のメンテナンスが容易に行える。

[郑 2 突施例] 第 4 図 移照 n

この例は、液圧大熱密線に限するものである。 図中、(1) は蒸留街、(3) はスチームバイブ、(3) は初密塔、(6) はパイブ、(7) は凝精器、(8) はパイ ブ、(9) は燃料受精、傾は補助経緯能、切は真空 ポンプ、傾はアルコール蒸気の吸引パイブ、傾

-382-

## BEST AVAILABLE COPY

80.4

THE STATE OF

は疑惑アルコールの帰還パイプ、公。朔,似は 冷却水パイプである。

この場合も、第1 実施例と関係に、精質特別と経緯的(7)とを選絡するパイプ(6)において、(8)で示す部分に、解文は罰を含む物質からえる音味改善前のを内裂してわる。 その内野の具体的手袋は、第2 四叉は第3 圏に示すのと同じである。

〔第4天旋例〕第5國數別。

この例は、粉留祭(6) 化、明又は緑を含む物質からなる等味改善剤側を内裂したものである。 即も、上下に同脳を開てた二箇所に、合盛リング総、緑を溶液し、それらの上に、炊神機の、00・・で保形された香味改物剤の、00を取象し、伊えリングの、関かよびポルト・ナントの、微・・によつて固定してある。

このような上下二段の答案改善剤的。例は、 常氏式整質器でも該圧式蒸留器でも、第1図や 第4図で例で示す部分、つまり、積留塔(5)の上 端の真円簡状の部分に内裂するのがよい。 初開曜59-166077 (3)

尚、この場合、春染飲舎利仰を、より原内として、一般だけ取けるようにしてもよい。 あいな、内厚はそのままとして一般取け、後さて、バイブ(6)にも鲁味改会利仰を内野するのでもよい。 又、精智器(6)で上下二段に香味改修剤(4)・6)を内装し、更に、バイブ(6)に音味改容剤仰を内装するのでもよい。

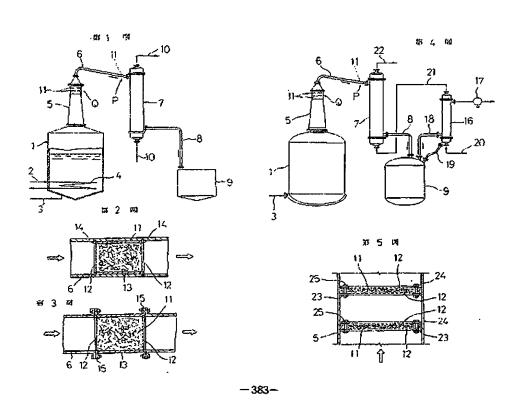
## 4 仮面の無駄を59 臼

第1 図は第1 実施列を示す一部を破断した形態図、第2 図は更新を拡大した新聞図、第8 図は第2 突旋例を示す要部を拡大した新聞図、第4 図は第3 突旋例を示す更高段、第5 図は第4 実施列を示す要認を拡大した新聞図である。

(1) ……蒸留缶、(5) ……精留格、(6) ……バイブ、 (7) ……軽縮器、(4) ……音樂改善剤。

代型人 弗理士 北 村





## **BEST AVAILABLE COPY**